



Prefeitura
CAJATI

Memorando 8.048/2025

1Doc

De: Rafael L. - SEDUC-DAAF-DAE

Para: SEADM - Secretaria Municipal de Administração e Gestão de Pessoas

Data: 16/05/2025 às 16:43:03

Setores envolvidos:

SEADM, SEDUC, SEADM-DAGEP, SEDUC-DAAF, SEDUC-DAAF-DAE

DFD-HORTI-FRUTI GRANJEIROS

Prezados, boa tarde.

segue anexo DFD de carnes HORTIFRUTIGRANJEIROS para uso da alimentação escolar em 2026

—

Atenciosamente

Secretaria Municipal de Educação

Rafael Pires Lopes

Chefe de Divisão de Alimentação Escolar

Anexos:

DFD_HORTIFRUTI_DAE.pdf

DOCUMENTO DE FORMALIZAÇÃO DE DEMANDA – DFD Nº 004/2025 – DAAF-DAE

TIPO DA DEMANDA:

- () Serviços e fornecimentos contínuos (art. 6, inc. XV)
 () Serviços contínuos com regime de dedicação exclusiva de mão de obra (art. 6º, inc. XVI)
 () Serviços não contínuos ou contratados por escopo (art. 6º, inc. XVII)
 () Serviços técnicos especializados de natureza predominantemente intelectual (Art. 6º, inc. XVIII)
 () Serviço de obra e/ou engenharia
 (X) Aquisição de material de consumo
 () Aquisição de bens e/ou materiais permanentes
 () Locações
 () Outro: _____

I – DESCRIÇÃO SUCINTA DA DEMANDA

Contratação de empresa para fornecimento parcelado "in loco" de hortifrutigranjeiros para as Unidades Escolares.

II – JUSTIFICATIVA DA NECESSIDADE DE CONTRATAÇÃO

A necessidade de contratar uma empresa para fornecer hortifrutigranjeiros "in loco" para as Unidades Escolares reside na importância de garantir uma oferta constante e de qualidade de alimentos frescos para os alunos dando total suporte nutricional e respeitando as exigências do PNAE.. Essa parceria pode resultar em eficiências de custo e logística, já que a empresa contratada pode otimizar as rotas de entrega e aproveitar economias de escala. Em última análise, a contratação de uma empresa para fornecer hortifrutigranjeiros "in loco" beneficia tanto as escolas quanto os alunos, garantindo uma oferta consistente e de qualidade de alimentos frescos para promover o bem-estar e o desenvolvimento saudável dos estudantes.

III – QUANTIDADE A SER CONTRATADA (CONSIDERAR A EXPECTATIVA DE CONSUMO ANUAL)

QTDE	UNID	DESCRIÇÃO
200	Kg	Abacate, de primeira, tipo quintal ou geada, tamanho (de 600 a 1.000g por unidade) e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta. Não pode apresentar defeitos graves como dano por praga, fermento, passado, podridão ou queimado do sol.
4.000	kg	Abacaxi pérola, gráudo. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega (acima de 12º Brix), em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Cada unidade deve pesar de 1,2 a 1,5kg (Tipo 12).
1.500	Kg	Abóbora paulista de 1ª qualidade, com peso médio de 1 kg cada unidade, madura e seca; tamanho e coloração uniformes, suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; sem a presença de material terroso; sem defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes).
1.500	Kg	Abobrinha italiana de 1ª qualidade, tipo Extra A (de 17 a 22 cm de comprimento); tamanho e coloração uniformes, suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; material terroso; defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes).

800	Kg	Acelga de 1ª qualidade, tipo extra (cerca de 2 kg por unidade), isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (folhas queimadas, cortadas).
1.000	Kg	Alface crespa, extra (cerca de 400g por unidade), fresca, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvida sem passar do ponto de colheita, isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos ou mecânicos (folhas queimadas, cortadas).
1500	kg	Alho inteiro descascado, acondicionado em pacotes plásticos atóxicos devidamente identificados pelo fabricante, apresentando informações de procedência, lote, validade e outras informações conforme a legislação vigente, lacrados, contendo 1 kg do produto. O produto não poderá apresentar grãos amolecidos, com mofo ou bolor, com sinais de apodrecimento ou brotamento. A validade mínima no momento da entrega deverá ser de 10 dias.
6.000	Kg	Banana tipo nanica; de 1ª qualidade, em pencas, frutas com tamanho e coloração uniformes, com ponta verde, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Deve ser maturada em câmara. No momento da entrega deve estar em ponto de amadurecimento ideal para consumo um dia depois. Gramagem mínima de 120g por unidade, 20cm de comprimento e 35mm de diâmetro.
6.000	Kg	Banana tipo prata; de 1ª qualidade, em pencas, frutas com tamanho e coloração uniformes, com ponta verde, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Deve ser maturada em câmara. No momento da entrega deve estar em ponto de amadurecimento ideal para consumo um dia depois. Gramagem mínima de 100g por unidade, 16cm de comprimento e 32mm de diâmetro. Preço médio orçado pela Administração:
3.000	Kg	Batata baraka ou mundial, de 1ª qualidade, tipo Extra; firme e intacta; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes); tamanho e conformação uniformes; devendo ser graúda (com diâmetro equatorial acima de 70 mm) e limpa. Preço médio orçado pela Administração:
1.000	Kg	Batata doce, de primeira, grupo rosada, extra AA (de 150 a 300 g por unidade), firme e intacta, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), tamanho uniforme, devendo ser graúda. Preço médio orçado pela Administração:
1.300	Kg	Beterraba tipo Extra AA (de 91 a 110 mm de diâmetro equatorial) fresca, sem rama; compacta e firme; isenta de enfermidade; material terroso e umidade externa anormal; tamanho uniforme, coloração viva, isenta de partes secas e

		esbranquiçadas, sem lesões mecânicas, devendo ser suficientemente desenvolvidas. Preço médio orçado pela Administração:	
300	Kg	Brócolis comum (ramoso), tipo especial, com peso médio por maço de 1000g. Em boas condições de consumo; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; coloração verde escuro. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte, sem flores e folhas amareladas. Maço com flores bem desenvolvidas. Preço médio orçado pela Administração:	
300	Kg	Cará, de primeira, tipo extra (de 300 a 600 g por unidade), firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), sem podridão, sem deformações graves, devendo ser graúdo. Preço médio orçado pela Administração:	
3.000	Kg	Cebola graúda (de 71 a 90 mm de diâmetro equatorial), subgrupo amarela; de primeira qualidade, compacta e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, sem brotamento, devendo ser bem desenvolvida, isenta de sujidades, parasitas e larvas. Preço médio orçado pela Administração:	
3.000	Kg	Cenoura de primeira qualidade extra A (de 160 a 200 mm de comprimentos), sem rama, fresca, compacta e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida. Deve apresentar coloração viva, isenta de partes secas e esbranquiçadas, sem bolores e umidade, sem deformação grave ou ferimentos, não lenhosa e com a presença de ápice. Preço médio orçado pela Administração:	
400	Kg	Cheiro verde (1/2 salsinha + 1/2 cebolinha) fresco, em maços com cerca de 250g. Deve ser fresco, de primeira qualidade, devendo ser bem desenvolvido, isento de enfermidades, material terroso, folhas amareladas e murchas e umidade externa anormal, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Preço médio orçado pela Administração:	
1.300	Kg	Chuchu de 1ª qualidade, extra A (de 250 a 450g por unidade), liso, com polpa intacta e limpa, de coloração verde clara; tamanho e coloração uniformes típicos da variedade, suficientemente desenvolvidos; sem brotos, manchas, bolores, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, machucados, manchas, bolores, perfurações e cortes na casca) ou outros defeitos que possam alterar sua aparência, livre da maior parte possível de terra aderente à casca e de resíduos de fertilizantes; isento de umidade externa anormal e enfermidades, sem material terroso; isento de defeitos graves que alterem a conformação e aparência; de colheita recente. Preço médio orçado pela Administração:	
500	Kg	Couve-flor, de 1ª qualidade, tipo Extra (cerca de 1200g por unidade). Em boas condições de consumo; isenta de enfermidade; sem material terroso, bolores, umidade externa anormal, não devendo estar amarelada. Sem danos físicos e	

		mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Unidade bem desenvolvida, sem defeitos graves. Isenta de folhas externas	
800	Kg	Couve-manteiga de 1ª qualidade, tipo especial com maços de 600 a 700g cada. Folhas bem desenvolvidas, frescas, bem verdes, isentas de enfermidades, sem material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (folhas queimadas, cortadas), não podendo estar amarelas ou passadas.	
600	Kg	Escarola, extra (acima de 500g por pé), fresca, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvida, isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos ou mecânicos (folhas queimadas, cortadas).	
600	Kg	Inhame, de 1ª qualidade, Extra A (raízes acima de 100g), firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), devendo ser graúdo.	
200	Kg	Kiwi, com cerca de 90g cada, grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido.	
1.500	Kg	Laranja Pêra, tipo 12 dúzias (caixa), pesando de 100 a 120g cada; fresca; livre de resíduos de fertilizantes, bolores, sujidades, material terroso, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura (sólidos solúveis acima de 10ºBrix), com polpa firme e intacta, deve ser rica em sumo (conteúdo de suco acima de 35%).	
50	Kg	Limão tipo Tahiti. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, devendo estar rico em sumo; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes.	
5.000	Kg	Maçã nacional (gala ou Fuji), calibre 180 (de 96 a 104g por unidade). Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacta e firme; isenta de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes.	
4.000	Kg	Mamão Formosa, 1ª qualidade, com fruto maduro (100% da casca amarelada) pesando cerca de 1 kg por unidade. Em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Ponto de amadurecimento ideal para consumo no dia seguinte da entrega.	

1.000	Kg	Mandioca tipo extra, firme. Suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; sem material terroso em excesso; isento de defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes). Polpa branco-amarelada isenta de manchas esverdeadas ou pontos escuros. As raízes deverão apresentar diâmetro equatorial de 40 a 50 mm. A embalagem deverá conter 1 kg do produto descascado . Rotulagem de acordo com a legislação vigente, contendo nome do fornecedor, origem, validade, condições de armazenamento.
150	Kg	Mandioquinha, de 1ª qualidade, tipo extra AAA (raízes com mínimo de 200g por unidade), firme e intacta, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), devendo ser graúda.
2.000	Kg	Manga Tommy, de 1ª qualidade, categoria extra, pesando cada uma entre 500 e 800g. Em boas condições de consumo, no ponto ideal de amadurecimento, compacta e firme; isenta de enfermidade, resíduos de fertilizantes, material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
50	Kg	Maracujá fresco, de 1ª qualidade, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro.
4.000	Kg	Melancia comum, de 1ª qualidade, categoria extra. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacta e firme; isenta de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Polpa firme e intacta. Cada unidade deve pesar cerca de 7 a 10 kg. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
2.000	Kg	Melão de 1ª qualidade. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Cada fruto deve pesar de 1100 a 1500g. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
250	Bandeja	Milho em espiga. Espiga fresca, bem desenvolvida, com grãos suculentos e maduros. Livre da casca e do estigma. Em boas condições de consumo; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Em bandeja contendo de 05 (cinco) a 06 (seis) unidades. Na identificação do produto deve constar a data de manuseio e a data de validade do produto.
600	CX	Morango, de 1ª qualidade, categoria extra, com unidades acima de 35 mm de diâmetro equatorial (com diferença de tamanhos entre os frutos de acordo com

		a categoria), livre de sujidades, parasitas e larvas, bolor e umidade excessiva, com cálice e sépalas, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta, em bandeja contendo 250 a 300 gramas.	
60.000	Unid.	Ovos de galinha; fresco; branco; grande; especial; pesando entre 55 (cinquenta e cinco) e 60 (sessenta) gramas por unidade; isento de sujidades, fungos, substâncias tóxicas, cor, odor e sabor anormais. As cascas devem apresentar-se íntegras, sem rachaduras, deformidades e cores anormais. Deve apresentar câmara de ar fixa com no máximo 6mm (seis milímetros) de altura, apresentar gema translúcida, firme e consistente, ocupando a parte central do ovo sem germe desenvolvido; a clara deve ser transparente, consistente, límpida, sem manchas ou turvação e com as calazas intactas. Acondicionado em bandejas de papelão forte, com divisões celulares para 30 unidades. Suas condições devem atender a Portaria nº 01, de 21 de fevereiro de 1990. Prazo de validade mínimo de 15 (quinze) dias a partir da data de entrega. A empresa produtora deve ser inspecionada por serviços oficiais. Preço médio orçado pela Administração:	
1.000	Kg	Pepino comum de 1ª qualidade, categoria extra (frutos acima de 20 cm de comprimento); graúdo; com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes). Preço médio orçado pela Administração:	
1.000	kg	Pepino japonês, categoria extra AA (frutos entre 20 e 25 cm) com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes). Preço médio orçado pela Administração:	
400	Kg	Pêra tipo argentina, de 1ª qualidade, tipo 135 (peso médio por fruto 148g), apresentando tamanho e conformação uniformes; deve ser bem desenvolvida e madura no momento da entrega, com polpa intacta e firme, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Preço médio orçado pela Administração:	
200	kg	Pêssego nacional, de 1ª qualidade, com peso unitário entre 90 e 125g, de polpa branca apresentando tamanho e conformação uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura no momento da entrega (sólidos solúveis acima de 10º Brix), com polpa intacta e firme, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Preço médio orçado pela Administração:	
200	kg	Pimentão verde, com coloração uniforme, Extra A, com tamanho médio entre 12 e 15 cm, frutos sem podridão, sem ferimentos , sem deformação grave, sem estarem murchos ou com doenças que comprometam a aparência, de aparência	

		<p>firme e intacto, sem excesso de material terroso ou umidade excessiva. Sem sujidades, parasitas ou larvas.</p> <p>Preço médio orçado pela Administração:</p>	
2.000	Kg	<p>Repolho liso, fresco, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvido, compacto, firme e intacto, sem folhagens externas excessivas, sem lesões de origem física ou mecânica, perfuração e cortes, com unidades acima de 1500g.</p> <p>Preço médio orçado pela Administração:</p>	
500	Kg	<p>Repolho roxo, fresco, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvido, compacto, firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica, perfuração e cortes, com unidades acima de 1000g.</p> <p>Preço médio orçado pela Administração:</p>	
4.000	kg	<p>Tangerina ponkan ou morgote de 1ª qualidade, com frutos apresentando diâmetro equatorial entre 70 e 80 mm, livre de sujidades, bolores, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; bem desenvolvida e madura, com polpa firme e intacta. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, com conteúdo de sólidos solúveis acima de 9ºBrix.</p> <p>Preço médio orçado pela Administração:</p>	
4.000	Kg	<p>Tomate tipo Débora ou Pizzadoro, vermelho, com frutos coloridos (apresentando 90% da cor final), de 1ª qualidade; gráudo, com diâmetro equatorial mínimo de 60 mm; para salada, com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes). Grau de maturação ideal para consumo um ou dois dias após a entrega.</p> <p>Preço médio orçado pela Administração:</p>	
200	Kg	<p>Uva Itália ou rubi, de 1ª qualidade, categoria extra; em cachos bem desenvolvidos. Bagos gráudos, com polpa firme e intacta; bem ligados ao cacho, isentos de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).</p> <p>Preço médio orçado pela Administração:</p>	
1.000	Kg	<p>Vagem tipo macarrão de 1ª qualidade, categoria extra (vagem acima de 15 cm de comprimento), isenta de enfermidades, sem material terroso, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).</p> <p>Preço médio orçado pela Administração:</p>	

IV – VALOR ESTIMADO ANUAL DA CONTRATAÇÃO OU PRORROGAÇÃO CONTRATUAL

A estimativa de valor da contratação é de R\$ 550.000,00(QUINHENTOS E CINQUENTA MIL REAIS)

V – INDICAÇÃO DA DATA PRETENDIDA PARA A CONCLUSÃO DA CONTRATAÇÃO

DEZEMBRO DE 2025

VI – GRAU DE PRIORIDADE DA CONTRATAÇÃO OU PRORROGAÇÃO CONTRATUAL

Alto

VII – IDENTIFICAÇÃO DA UNIDADE REQUISITANTE E DO RESPONSÁVEL

Unidade requisitante/demandante: Departamento de Apoio Administrativo Financeiro	
Responsável pela demanda: Augusto Sbrisse Neto da Costa	
Secretaria demandante: Secretaria Municipal de Educação	
E-mail: merendaescolar@cajati.sp.gov.br	Telefone: 13 3854-8601



VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: A005-D5D8-1B0B-1E64

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:



MARIA CLAUDIA BRONDANI RABELO (CPF 088.XXX.XXX-85) em 16/05/2025 18:02:50 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)



AUGUSTO SBRISSE NETO DA COSTA (CPF 274.XXX.XXX-37) em 01/07/2025 11:09:41 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://cajati.1doc.com.br/verificacao/A005-D5D8-1B0B-1E64>



Prefeitura
CAJATI

Memorando 5- 8.048/2025

1Doc

De: Rafael L. - SEDUC-DAAF-DAE

Para: Envolvidos internos acompanhando

Data: 26/08/2025 às 15:54:19

Setores envolvidos:

SEADM, SEDUC, SEADM-DAGEP, SEDUC-DAAF, SEDUC-DAAF-DAE

DFD-HORTI-FRUTI GRANJEIROS

Boa tarde. Segue anexo ETP

—

Atenciosamente

Secretaria Municipal de Educação

Rafael Pires Lopes

Chefe de Divisão de Alimentação Escolar

Anexos:

ETP_HORTIFRUTI_DAE.pdf

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

ETP Nº 004/2025 – SEDUC – DAAF – DAE

Em conformidade com o artigo 18, §1º da lei 14.133/2021

CONTRATAÇÃO DE EMPRESA PARA O FORNECIMENTO DE PRODUTOS
HORTIFRUTIGRANJEIROS PARA COMPOSIÇÃO DO CARDÁPIO DA
MERENDA ESCOLAR MUNICIPAL

Unidade administradora responsável: Secretaria Municipal de Educação.
(unidade demandante/requisitante)

ESTUDO TÉCNICO PRELIMINAR

1. INTRODUÇÃO

Este Estudo Técnico Preliminar – ETP – tem como objetivo demonstrar a viabilidade técnica e a razoabilidade da contratação de empresa especializada para o fornecimento in loco de gêneros hortifrutigranjeiros, destinados à composição do cardápio da alimentação escolar da rede pública municipal de ensino de Cajati/SP. O presente estudo servirá como subsídio técnico à elaboração do correspondente Termo de Referência, nos moldes da Lei Federal nº 14.133, de 1º de abril de 2021, tendo como referência os seguintes dispositivos legais: Art. 5º (Dos Princípios), Art. 6º, inciso XIII (Das Definições), Art. 11, incisos I a IV (Do Processo Licitatório), Art. 18 e Art. 23, §1º (Da Instrução do Processo Licitatório), Art. 28, incisos I a V, §§1º e 2º (Das Modalidades de Licitação), Arts. 33 a 39 (Dos Critérios de Julgamento), Arts. 62 a 68 (Da Habilitação), Art. 103 (Da Alocação de Riscos), Arts. 105 a 114 (Da Duração do Contrato), Arts. 124 a 136 (Da Alteração dos Contratos e Dos Preços), e Arts. 141 a 146 (Dos Pagamentos).

Secretaria/servidor responsável:

Secretaria Municipal de Educação: Edivan Lima de Mattos

2. DA ANÁLISE DA CONTRATAÇÃO VIGENTE

A contratação vigente para o fornecimento de produtos hortifrutigranjeiros destinados à composição da merenda escolar do Município de Cajati/SP é realizada por meio de processo licitatório, observando os princípios da isonomia, competitividade e eficiência, conforme estabelecido na Lei nº 14.133/2021.

O objeto da contratação consiste na aquisição de gêneros hortifrutigranjeiros com entrega direta (in loco) nas unidades escolares, conforme demanda da Secretaria Municipal de Educação. As especificações técnicas incluem variedade, quantidade, padrões mínimos de qualidade, frescor e adequação sanitária, conforme estabelecido no Termo de Referência e em conformidade com as normas da ANVISA e diretrizes do Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE).

A seleção das empresas fornecedoras considera critérios objetivos como o menor preço por item, qualidade dos produtos ofertados, capacidade de fornecimento contínuo, adequação à logística de entrega e regularidade jurídica, fiscal e trabalhista. A entrega é realizada de forma parcelada e sob demanda, com periodicidade adequada ao tipo de produto e às condições operacionais das unidades escolares, a fim de garantir a integridade nutricional e sanitária dos gêneros perecíveis.

A contratação visa assegurar o provimento regular e adequado de alimentação escolar, com produtos frescos e seguros, contribuindo diretamente para o desenvolvimento físico, cognitivo e social dos estudantes da rede pública municipal. Para isso, as empresas participantes devem apresentar toda a documentação exigida pela legislação vigente, incluindo certidões negativas de débitos, documentos de habilitação jurídica e comprovação de regularidade fiscal e trabalhista, nos termos dos artigos 62 a 68 da Lei nº 14.133/2021.

3. DESCRIÇÃO DA NECESSIDADE DA CONTRATAÇÃO (Art 18, §1º inciso I)

Conforme estabelece a Lei nº 11.947/2009, o Programa Nacional de Alimentação Escolar – PNAE – tem como finalidade promover o crescimento e o desenvolvimento biopsicossocial dos estudantes da educação básica, por meio da oferta de refeições que atendam às suas necessidades nutricionais durante o período letivo, além de incentivar a formação de hábitos alimentares saudáveis e apoiar ações de educação alimentar e nutricional nas escolas públicas.

Nesse contexto, o objeto de análise deste Estudo Técnico Preliminar tem como premissa estabelecer as condições necessárias para a aquisição de gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros, cuja finalidade é atender com regularidade e qualidade o PNAE nas Unidades Escolares do Município de Cajati/SP. A alimentação escolar configura-se como direito assegurado aos estudantes e dever do Estado, sendo considerada política pública suplementar à educação, conforme previsto no artigo 208 da Constituição Federal.

O objetivo da ação proposta é garantir a oferta de alimentação adequada e saudável aos alunos regularmente matriculados na rede municipal de ensino, por meio do fornecimento de gêneros hortifrutigranjeiros frescos, variados e de qualidade, considerando suas especificidades nutricionais e perecibilidade. Entende-se por alimentação escolar todo alimento disponibilizado no ambiente escolar, independentemente de sua origem, desde que ofertado durante o período letivo.

A composição da lista de alimentos a ser adquirida foi definida por nutricionista devidamente habilitada, considerando os princípios da diversidade alimentar, valorização da sazonalidade dos produtos e equilíbrio nutricional. Os gêneros selecionados são ricos em micronutrientes, fibras, vitaminas e substâncias bioativas, fundamentais para o desenvolvimento integral dos alunos e para a promoção da segurança alimentar e nutricional no ambiente escolar.

4. DEMONSTRAÇÃO DA PREVISÃO DA CONTRAÇÃO NO PLANO DECONTRATAÇÕES ANUAL (Art 18, § 1º, inciso II)

A presente contratação está contemplada na dotação orçamentária aprovada para o exercício financeiro de 2025, conforme previsto na Lei Orçamentária Anual (LOA) do Município de Cajati/SP. A previsão da despesa assegura a compatibilidade entre a necessidade identificada e os recursos públicos disponibilizados para sua execução, atendendo ao disposto no artigo 18, §1º, inciso II da Lei nº 14.133/2021, que exige o alinhamento entre o planejamento da contratação e os instrumentos de gestão orçamentária e financeira da Administração Pública.

5. DOS REQUISITOS DA CONTRATAÇÃO (Art 18, §1º, inciso III)

A empresa licitante deverá assegurar o fornecimento direto dos gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros, em conformidade com as necessidades operacionais da Secretaria Municipal de Educação, observando rigorosamente as condições, quantidades, exigências e estimativas estabelecidas no Termo de Referência que instruirá o processo licitatório.

A contratada será integralmente responsável pelo cumprimento das obrigações legais relativas à qualidade, especificação, higiene e segurança dos produtos entregues, conforme previsto na legislação vigente aplicável. Fica vedada a terceirização ou transferência da responsabilidade pelo fornecimento, não sendo admitida qualquer delegação a terceiros, empresas ou instituições alheias ao contrato celebrado.

Os gêneros alimentícios deverão ser produzidos em conformidade com as normas técnicas vigentes, especialmente as de natureza sanitária e de segurança alimentar, devendo apresentar padrão elevado de qualidade e aceitação no mercado. Os itens fornecidos deverão estar garantidos contra não conformidades de fabricação, a contar do recebimento definitivo, sendo de responsabilidade exclusiva da contratada quaisquer custos relacionados ao recolhimento, transporte e substituição dos produtos eventualmente rejeitados, desde as instalações da contratante até seu retorno.

Os produtos ofertados deverão ser de primeira qualidade, atendendo aos critérios técnicos e sanitários definidos para cada item, considerando suas características organolépticas, físico-químicas, microbiológicas, microscópicas e toxicológicas, conforme regulamentação da Agência Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA, do Ministério da Agricultura, Pecuária e Abastecimento, e das autoridades sanitárias locais competentes. A conformidade será verificada com base na tabela de especificação e quantidades constante do Termo de Referência, bem como mediante registro e fiscalização interna da Secretaria Municipal de Educação, quando aplicável

Só será aceito o fornecimento dos produtos que estiverem de acordo com as especificações mínimas exigidas abaixo:

- Identificação do produto;
- Embalagem original e intacta;
- Data de fabricação;
- Data de validade;
- Peso líquido;
- Número do Lote;
- Nome do fabricante;
- Registro no órgão fiscalizador quando couber.

A contratada deverá prestar todos os esclarecimentos técnicos que lhe forem solicitados, relacionados com as características dos gêneros fornecidos.

A contratada deverá arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do fornecimento dos gêneros, sem qualquer ônus para a contratante.

A contratada deverá repetir procedimentos às suas próprias custas para correção de falhas verificadas, principalmente na hipótese de aquisição do objeto em desacordo com as condições pactuadas. Os riscos de impactos ocasionados devido a produção na indústria, as empresas deverão atentar para as práticas de mitigação dos impactos na produção, como as leis e Resoluções que orientam a produção sustentável dessas atividades.

6. DAS ESTIMATIVAS DAS QUANTIDADES PARA A CONTRATAÇÃO (Art. 18, §1º, INCISO IV)

Os quantitativos foram extraídos do levantamento das contratações realizadas no primeiro semestre do ano de 2025, com aumento de 10% considerando o percentual de matrículas de novos alunos tanto nos períodos parciais quanto em escolas de tempo de integral e creche, onde serão oferecidos aos educandos mais de uma refeição diariamente o que nos leva a um aumento nos quantitativos que estão descritos no quadro abaixo, conforme demandas da Secretaria municipal de Educação para o ano de 200 dias letivos, conforme calendário escolar.

QTDE	UNID	DESCRIÇÃO
200	Kg	Abacate, de primeira, tipo quintal ou geada, tamanho (de 600 a 1.000g por unidade) e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta. Não pode apresentar defeitos graves como dano por praga, fermento, passado, podridão ou queimado do sol.

4.000	kg	Abacaxi pérola, gráudo. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega (acima de 12º Brix), em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Cada unidade deve pesar de 1,2 a 1,5kg (Tipo 12).
1.500	Kg	Abóbora paulista de 1ª qualidade, com peso médio de 1 kg cada unidade, madura e seca; tamanho e coloração uniformes, suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; sem a presença de material terroso; sem defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes).
1.500	Kg	Abobrinha italiana de 1ª qualidade, tipo Extra A (de 17 a 22 cm de comprimento); tamanho e coloração uniformes, firmes, suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; material terroso; defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes).
800	Kg	Acelga de 1ª qualidade, tipo extra (cerca de 2 kg por unidade), isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (folhas queimadas, cortadas). Sem excesso de folhas externas.
1.000	Kg	Alface crespa, extra (cerca de 400g por unidade), fresca, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvida sem passar do ponto de colheita, isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos ou mecânicos (folhas queimadas, cortadas).
1500	kg	Alho inteiro descascado, acondicionado em pacotes plásticos atóxicos devidamente identificados pelo fabricante, apresentando informações de procedência, lote, validade e outras informações conforme a legislação vigente, lacrados, contendo 1 kg do produto. O produto não poderá apresentar grãos amolecidos, com mofo ou bolor, com sinais de apodrecimento ou brotamento. A validade mínima no momento da entrega deverá ser de 10 dias.
6.000	Kg	Banana tipo nanica; de 1ª qualidade, em pencas, frutas com tamanho e coloração uniformes, com ponta verde, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Deve ser maturada em câmara. No momento da entrega deve estar em ponto de amadurecimento ideal para consumo um dia depois. Gramagem mínima de 120g por unidade, 20cm de comprimento e 35mm de diâmetro.

6.000	Kg	Banana tipo prata; de 1ª qualidade, em pencas, frutas com tamanho e coloração uniformes, com ponta verde, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Deve ser maturada em câmara. No momento da entrega deve estar em ponto de amadurecimento ideal para consumo um dia depois. Gramagem mínima de 100g por unidade, 16cm de comprimento e 32mm de diâmetro.
4.000	Kg	Batata baraka ou mundial, de 1ª qualidade, tipo Extra; firme e intacta; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes); tamanho e conformação uniformes; devendo ser graúda (com diâmetro equatorial acima de 70 mm) e limpa, sem brotamento.
1.000	Kg	Batata doce, de primeira, grupo rosada, extra AA (de 150 a 300 g por unidade), firme e intacta, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), tamanho uniforme, devendo ser graúda. Sem brotamentos.
1.500	Kg	Beterraba tipo Extra AA (de 91 a 110 mm de diâmetro equatorial) fresca, sem rama; compacta e firme; isenta de enfermidade; material terroso e umidade externa anormal; tamanho uniforme, coloração viva, isenta de partes secas e esbranquiçadas, sem lesões mecânicas, devendo ser suficientemente desenvolvidas.
300	Kg	Brócolis comum (ramoso), tipo especial, com peso médio por maço de 1000g. Em boas condições de consumo; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; coloração verde escuro. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte, sem flores e folhas amareladas. Maço com flores bem desenvolvidas.
600	Kg	Cará, de primeira, tipo extra (de 300 a 600 g por unidade), firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), sem podridão, sem deformações graves, devendo ser graúdo.
3.000	Kg	Cebola graúda (de 71 a 90 mm de diâmetro equatorial), subgrupo amarela; de primeira qualidade, compacta e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes, sem brotamento, devendo ser bem desenvolvida, isenta de sujidades, parasitas e larvas.
4.000	Kg	Cenoura de primeira qualidade extra A (de 160 a 200 mm de comprimentos), sem rama, fresca, compacta e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida. Deve apresentar coloração viva, isenta de partes secas e esbranquiçadas, sem bolores e umidade, sem deformação grave ou ferimentos, não lenhosa e com a presença de ápice.

400	Kg	Cheiro verde (1/2 salsinha + ½ cebolinha) fresco, em maços com cerca de 250g. Deve ser fresco, de primeira qualidade, devendo ser bem desenvolvido, isento de enfermidades, material terroso, folhas amareladas e murchas e umidade externa anormal, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte.
2.000	Kg	Chuchu de 1ª qualidade, extra A (de 250 a 450g por unidade), liso, com polpa intacta e limpa, de coloração verde clara; tamanho e coloração uniformes típicos da variedade, suficientemente desenvolvidos; sem brotos, manchas, bolores, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, machucados, manchas, bolores, perfurações e cortes na casca) ou outros defeitos que possam alterar sua aparência, livre da maior parte possível de terra aderente à casca e de resíduos de fertilizantes; isento de umidade externa anormal e enfermidades, sem material terroso; isento de defeitos graves que alterem a conformação e aparência; de colheita recente.
500	Kg	Couve-flor, de 1ª qualidade, tipo Extra (cerca de 1200g por unidade). Em boas condições de consumo; isenta de enfermidade; sem material terroso, bolores, umidade externa anormal, não devendo estar amarelada. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Unidade bem desenvolvida, sem defeitos graves. Isenta de folhas externas
800	Kg	Couve-manteiga de 1ª qualidade, tipo especial com maços de 600 a 700g cada. Folhas bem desenvolvidas, frescas, bem verdes, isentas de enfermidades, sem material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (folhas queimadas, cortadas), não podendo estar amarelas ou passadas.
600	Kg	Escarola, extra (acima de 500g por pé), fresca, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvida, isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos ou mecânicos (folhas queimadas, cortadas).
600	Kg	Inhame, de 1ª qualidade, Extra A (raízes acima de 100g), firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), devendo ser gráudo.
200	Kg	Kiwi, com cerca de 90g cada, grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido.
1.500	Kg	Laranja Pêra, tipo 12 dúzias (caixa), pesando de 100 a 120g cada; fresca; livre de resíduos de fertilizantes, bolores, sujidades, material terroso, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura

		(sólidos solúveis acima de 10ºBrix), com polpa firme e intacta, deve ser rica em sumo (conteúdo de suco acima de 35%).
150	Kg	Limão tipo Tahiti. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, devendo estar rico em sumo; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes.
5.000	Kg	Maçã nacional (gala ou Fuji), calibre 180 (de 96 a 104g por unidade). Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacta e firme; isenta de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes.
4.000	Kg	Mamão Formosa, 1ª qualidade, com fruto maduro (100% da casca amarelada) pesando cerca de 1 kg por unidade. Em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Ponto de amadurecimento ideal para consumo no dia seguinte da entrega.
1.000	Kg	Mandioca tipo extra, firme. Suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; sem material terroso em excesso; isento de defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes). Polpa branco-amarelada isenta de manchas esverdeadas ou pontos escuros. As raízes deverão apresentar diâmetro equatorial de 40 a 50 mm. A embalagem deverá conter 1 kg do produto descascado . Rotulagem de acordo com a legislação vigente, contendo nome do fornecedor, origem, validade, condições de armazenamento.
200	Kg	Mandioquinha, de 1ª qualidade, tipo extra AAA (raízes com mínimo de 200g por unidade), firme e intacta, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), devendo ser graúda.
2.000	Kg	Manga Tommy, de 1ª qualidade, categoria extra, pesando cada uma entre 500 e 800g. Em boas condições de consumo, no ponto ideal de amadurecimento, compacta e firme; isenta de enfermidade, resíduos de fertilizantes, material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
50	Kg	Maracujá fresco, de 1ª qualidade, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro.
4.000	Kg	Melancia comum, de 1ª qualidade, categoria extra. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo,

		compacta e firme; isenta de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Polpa firme e intacta. Cada unidade deve pesar cerca de 7 a 10 kg. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
2.000	Kg	Melão de 1ª qualidade. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Cada fruto deve pesar de 1100 a 1500g. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
250	Bandeja	Milho em espiga. Espiga fresca, bem desenvolvida, com grãos suculentos e maduros. Livre da casca e do estigma. Em boas condições de consumo; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Em bandeja contendo de 05 (cinco) a 06 (seis) unidades. Na identificação do produto deve constar a data de manuseio e a data de validade do produto.
600	CX	Morango, de 1ª qualidade, categoria extra, com unidades acima de 35 mm de diâmetro equatorial (com diferença de tamanhos entre os frutos de acordo com a categoria), livre de sujidades, parasitas e larvas, bolor e umidade excessiva, com cálice e sépalas, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta, em bandeja contendo 250 a 300 gramas.
60.000	Unid.	Ovos de galinha; fresco; branco; grande; especial; pesando entre 55 (cinquenta e cinco) e 60 (sessenta) gramas por unidade; isento de sujidades, fungos, substâncias tóxicas, cor, odor e sabor anormais. As cascas devem apresentar-se íntegras, sem rachaduras, deformidades e cores anormais. Deve apresentar câmara de ar fixa com no máximo 6mm (seis milímetros) de altura, apresentar gema translúcida, firme e consistente, ocupando a parte central do ovo sem germe desenvolvido; a clara deve ser transparente, consistente, límpida, sem manchas ou turvação e com as calazas intactas. Acondicionado em bandejas de papelão forte, com divisões celulares para 30 unidades. Suas condições devem atender a Portaria nº 01, de 21 de fevereiro de 1990. Prazo de validade mínimo de 15 (quinze) dias a partir da data de entrega. A empresa produtora deve ser inspecionada por serviços oficiais.
1.000	Kg	Pepino comum de 1ª qualidade, categoria extra (frutos acima de 20 cm de comprimento); graúdo; com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).

1.000	kg	Pepino japonês, categoria extra AA (frutos entre 20 e 25 cm) com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).
400	Kg	Pêra tipo argentina, de 1ª qualidade, tipo 135 (peso médio por fruto 148g), apresentando tamanho e conformação uniformes; deve ser bem desenvolvida e madura no momento da entrega, com polpa intacta e firme, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte.
200	kg	Pêssego nacional, de 1ª qualidade, com peso unitário entre 90 e 125g, de polpa branca apresentando tamanho e conformação uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura no momento da entrega (sólidos solúveis acima de 10º Brix), com polpa intacta e firme, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte.
600	kg	Pimentão verde, com coloração uniforme, Extra A, com tamanho médio entre 12 e 15 cm, frutos sem podridão, sem ferimentos , sem deformação grave, sem estarem murchos ou com doenças que comprometam a aparência, de aparência firme e intacto, sem excesso de material terroso ou umidade excessiva. Sem sujidades, parasitas ou larvas.
2.000	Kg	Repolho liso, fresco, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvido, compacto, firme e intacto, sem folhagens externas excessivas, sem lesões de origem física ou mecânica, perfuração e cortes, com unidades acima de 1500g.
500	Kg	Repolho roxo, fresco, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvido, compacto, firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica, perfuração e cortes, com unidades acima de 1000g.
4.000	kg	Tangerina ponkan ou morgote de 1ª qualidade, com frutos apresentando diâmetro equatorial entre 70 e 80 mm, livre de sujidades, bolores, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; bem desenvolvida e madura, com polpa firme e intacta. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, com conteúdo de sólidos solúveis acima de 9ºBrix.
4.000	Kg	Tomate tipo Débora ou Pizzadoro, vermelho, com frutos coloridos (apresentando 90% da cor final), de 1ª qualidade; gráudo, com diâmetro equatorial mínimo de 60 mm; para salada, com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes). Grau de maturação ideal para consumo um ou dois dias após a entrega.

200	Kg	Uva Itália ou rubi, de 1ª qualidade, categoria extra; em cachos bem desenvolvidos. Bagos graúdos, com polpa firme e intacta; bem ligados ao cacho, isentos de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).
1.000	Kg	Vagem tipo macarrão de 1ª qualidade, categoria extra (vagem acima de 15 cm de comprimento), isenta de enfermidades, sem material terroso, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).

7. DO LEVANTAMENTO DE MERCADO. (ART. 18, §1º, INCISO V)

Diante das necessidades diagnosticadas neste estudo, a resolução efetiva das demandas apresentadas requer a contratação de empresa cuja atividade econômica esteja diretamente vinculada ao fornecimento de gêneros hortifrutigranjeiros, com experiência comprovada no atendimento à Administração Pública. Para fundamentar a solução proposta, foram examinadas contratações similares realizadas por outros entes federativos, com base em editais disponíveis em plataformas oficiais, visando identificar práticas inovadoras, metodologias otimizadas e tecnologias que pudessem melhor atender às exigências da municipalidade. Verificou-se que não há variações significativas quanto à execução do objeto, sendo constante o papel desempenhado pelas empresas contratadas, estando as diferenciações observadas relacionadas, sobretudo, à modalidade de licitação adotada em cada procedimento, conforme previsto na legislação vigente.

A aquisição dos gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros, conforme definida neste Estudo Técnico Preliminar, revela-se como uma demanda prioritária e recorrente da Administração Municipal, especialmente diante da necessidade de garantir a continuidade do Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE) com a oferta de alimentos frescos e de alto valor nutricional. Constatou-se, no levantamento de mercado, a existência de ampla oferta de fornecedores — incluindo produtores locais, distribuidores e comerciantes — que atuam no ramo de hortifrúti, não havendo qualquer indicativo de restrição à competitividade ou à viabilidade técnica da contratação.

A opção pela modalidade de Pregão Eletrônico, operacionalizada por meio do Sistema de Registro de Preços, encontra respaldo no inciso II do art. 3º do

Decreto nº 7.892/2013, justificando-se pela conveniência de aquisição com entregas parceladas conforme demanda das unidades escolares. Tal modalidade permite maior flexibilidade logística, melhor aplicabilidade dos recursos públicos ao longo do exercício e facilita o planejamento orçamentário da Secretaria Municipal de Educação, contribuindo para a economicidade e eficiência da execução contratual.

8. DA ESTIMATIVA DO VALOR DA CONTRATAÇÃO (ART. 18, §1º, INCISO VI)

A estimativa do valor da contratação será definida com base em cotação atualizada dos itens, observando-se os acréscimos decorrentes do aumento previsto no número de matrículas para o ano letivo de 2025. Para fins de referência preliminar, utilizam-se os valores registrados na ata vigente no Município de Cajati/SP — ATA nº 14/2025, vinculada à licitação realizada em 16/01/2025, sob a sequência nº 92/2024 — como parâmetro orçamentário inicial, em conformidade com o disposto no art. 18, §1º, inciso VI da Lei nº 14.133/2021. Tal estimativa orienta o dimensionamento da despesa, garantindo o alinhamento da contratação às diretrizes legais, ao planejamento institucional e à realidade de consumo da rede escolar.

ITEM	QTDE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	200	R\$ 6,84	R\$ 1.368,00
2	4.000	R\$ 8,50	R\$ 34.000,00
3	1.500	R\$ 3,84	R\$ 5.760,00
4	1.500	R\$ 3,58	R\$ 5.370,00
5	800	R\$ 5,09	R\$ 4.072,00
6	1.000	R\$ 5,50	R\$ 5.500,00
7	1500	R\$ 28,90	R\$ 43.350,00
8	6.000	R\$ 3,75	R\$ 22.500,00
9	6.000	R\$ 4,95	R\$ 29.700,00
10	4.000	R\$ 4,28	R\$ 17.120,00
11	1.000	R\$ 3,84	R\$ 3.840,00
12	1.500	R\$ 3,84	R\$ 5.760,00
13	300	R\$ 9,84	R\$ 2.952,00
14	600	R\$ 12,84	R\$ 7.704,00
15	3.000	R\$ 4,89	R\$ 14.670,00
16	4.000	R\$ 3,55	R\$ 14.200,00

17	400	R\$ 17,84	R\$ 7.136,00
18	2.000	R\$ 4,70	R\$ 9.400,00
19	500	R\$ 9,40	R\$ 4.700,00
20	800	R\$ 6,65	R\$ 5.320,00
21	600	R\$ 6,45	R\$ 3.870,00
22	600	R\$ 9,84	R\$ 5.904,00
23	200	R\$ 23,84	R\$ 4.768,00
24	1500	R\$ 2,90	R\$ 4.350,00
25	150	R\$ 4,20	R\$ 630,00
26	5.000	R\$ 7,89	R\$ 39.450,00
27	4.000	R\$ 6,84	R\$ 27.360,00
28	1.000	R\$ 3,00	R\$ 3.000,00
29	200	R\$ 13,48	R\$ 2.696,00
30	2.000	R\$ 4,75	R\$ 9.500,00
31	50	R\$ 11,00	R\$ 550,00
32	4.000	R\$ 2,94	R\$ 11.760,00
33	2.000	R\$ 4,75	R\$ 9.500,00
34	250	R\$ 6,50	R\$ 1.625,00
35	600	R\$ 7,99	R\$ 4.794,00
36	60.000	R\$ 0,58	R\$ 34.800,00
37	1.000	R\$ 4,49	R\$ 4.490,00
38	1.000	R\$ 5,89	R\$ 5.890,00
39	400	R\$ 10,85	R\$ 4.340,00
40	200	R\$ 12,50	R\$ 2.500,00
41	600	R\$ 7,95	R\$ 4.770,00
42	2.000	R\$ 3,20	R\$ 6.400,00
43	500	R\$ 3,95	R\$ 1.975,00
44	4.000	R\$ 6,60	R\$ 26.400,00
45	4.000	R\$ 4,89	R\$ 19.560,00
46	200	R\$ 13,84	R\$ 2.768,00
47	1.000	R\$ 11,54	R\$ 11.540,00
		TOTAL	R\$ 499.612,00

9. DA DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO (ART. 18, §1º, INCISO VII)

A solução a ser contratada consiste na aquisição de gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros, destinados à composição do cardápio da alimentação escolar, previamente elaborado por nutricionista responsável, visando atender

aos alunos da educação básica — incluindo creche, educação infantil e ensino fundamental — regularmente matriculados na rede pública do Município de Cajati/SP. Os produtos deverão obedecer às especificações técnicas descritas na coluna “Descrição” da tabela constante do item 7 deste Estudo Técnico Preliminar, que trata da “Estimativa das Quantidades a Serem Contratadas”. Os gêneros que se apresentarem em desacordo com os parâmetros estabelecidos poderão ser rejeitados, conforme avaliação técnica da equipe responsável, resguardando-se a conformidade com os padrões de qualidade, frescor e segurança alimentar exigidos pelo Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE) e pelas normas sanitárias vigentes.

10. DAS JUSTIFICATIVAS PARA PARCELAMENTOS OU NÃO DA CONTRATAÇÃO (Art 18§1º, inciso VIII)

O parcelamento da contratação justifica-se sempre que houver viabilidade técnica e vantagem econômica, com o objetivo de otimizar o aproveitamento dos recursos disponíveis no mercado e ampliar a competitividade entre os fornecedores, sem comprometer a economia de escala. Considerando as peculiaridades do objeto em questão — aquisição de gêneros hortifrutigranjeiros — e a natureza dividida dos itens, a demanda será fracionada, visto que se comprova técnica e economicamente adequada, sobretudo diante das características específicas dos alimentos, que incluem produtos perecíveis e não perecíveis.

Em consonância com os princípios da nova Lei de Licitações e Contratos Administrativos, optou-se pelo parcelamento da solução em itens independentes, respeitando a regra prevista para objetos divisíveis. A licitação será realizada por item, sempre que tal forma não comprometer a integridade da solução como um todo, tampouco prejudicar ganhos de escala. Tal medida tem por finalidade permitir ampla participação de licitantes, inclusive daqueles que não possuem capacidade operacional para fornecer integralmente o conjunto do objeto, mas que podem concorrer para o atendimento de unidades ou grupos específicos.

Após análise detalhada da natureza dos itens a serem adquiridos, não foram identificadas características que justifiquem o agrupamento compulsório dos produtos, razão pela qual prevalece, neste caso, a regra geral do parcelamento. Essa abordagem favorece a competitividade, a eficiência do processo licitatório e o atendimento pleno às necessidades da Secretaria Municipal de Educação.

11. DO DEMONSTRATIVO DOS RESULTADOS PRETENDIDOS (ART18, §1º, INCISO IX)

A aquisição de gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros permitirá a execução adequada e contínua do Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE) no Município de Cajati/SP, garantindo aos estudantes regularmente matriculados o direito fundamental à alimentação, conforme previsto na legislação nacional. A presente contratação está alinhada à diretriz do programa, que visa assegurar a oferta de refeições saudáveis e equilibradas durante o período letivo, contribuindo diretamente para o desenvolvimento biopsicossocial dos alunos e para a promoção de hábitos alimentares saudáveis no ambiente escolar.

A compra desses produtos, em conformidade com os parâmetros estabelecidos pelo PNAE e regulamentada por resoluções do Fundo Nacional de Desenvolvimento da Educação (FNDE), também se caracteriza como instrumento de implementação da política de compras públicas sustentáveis, conforme preconizado pelo Ministério do Planejamento. Além de garantir o cumprimento dos princípios constitucionais da legalidade, moralidade e eficiência, essa estratégia reforça o compromisso da Administração Pública Municipal com diretrizes de relevante interesse social, tais como o incentivo à inclusão produtiva local, o fortalecimento da agricultura familiar, a promoção da segurança alimentar e nutricional e o desenvolvimento sustentável.

12. DAS PROVIDENCIAS A SEREM ADOTADAS PELA ADMINISTRAÇÃO PREVIAMENTE À CELEBRAÇÃO DO CONTRATO (ART 67, §5)

Para a celebração do contrato, não se fazem necessárias providências preliminares por parte da Administração, uma vez que o espaço físico disponível é plenamente compatível com o recebimento e armazenagem dos produtos hortifrutigranjeiros a serem fornecidos. Ademais, os servidores responsáveis pela fiscalização contratual possuem capacitação técnica adequada para a realização das atividades de recebimento, conferência e atesto dos gêneros alimentícios, conforme previsto nos instrumentos normativos vigentes. O objeto desta contratação não apresenta especificidades que demandem qualificação adicional ou especializada, razão pela qual considera-se que estão plenamente atendidas as condições estabelecidas no §5º do art. 67 da Lei nº 14.133/2021, permitindo o regular prosseguimento da formalização contratual.

13. DAS CONTRATAÇÕES CORRELATAS E/OU INTERDEPENDENTES (ART18, §1º, INCISO XI)

No âmbito do presente Estudo Técnico Preliminar, não foram identificadas contratações correlatas ou interdependentes que condicionem ou impactem a viabilidade da demanda em questão. A contratação proposta encontra-se estruturada de forma autônoma, podendo ser executada integralmente sem a dependência de ajustes contratuais anteriores, simultâneos ou subsequentes. Dessa forma, considera-se atendido o disposto no inciso XI do §1º do art. 18 da Lei nº 14.133/2021, não havendo vínculos que comprometam sua operacionalização, legalidade ou efetividade.

14. DA DESCRIÇÃO DE POSSÍVEIS IMPACTOS AMBIENTAIS E RESPECTIVAS MEDIDAS MITIGADORAS (ART18, §1º, INCISO XII)

(descrição de possíveis impactos ambientais e respectivas medidas mitigadoras, incluídos requisitos de baixo consumo de energia e de outros recursos, bem como logística reversa para desfazimento e reciclagem de bens e refugos, quando aplicável;)

Por se tratar de alimentos predominantemente in natura, a presente contratação apresenta impacto ambiental reduzido em comparação à aquisição de gêneros alimentícios processados e ultraprocessados, cujos processos de produção, embalagens complexas e logísticas mais extensas costumam gerar maior emissão de poluentes e resíduos sólidos.

A aquisição de gêneros hortifrutigranjeiros frescos contribui para uma execução contratual ambientalmente mais responsável, promovendo uma alimentação escolar mais saudável e alinhada às diretrizes do Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE). Tal abordagem favorece a redução da pegada ambiental associada à industrialização de alimentos, além de estimular práticas de consumo mais equilibradas e sustentáveis no âmbito escolar.

Reconhece-se, contudo, que o transporte e a entrega dos produtos demandam o uso de materiais de acondicionamento, como caixas de papelão, embalagens plásticas e recipientes isotérmicos, utilizados para proteção e preservação dos alimentos durante o manuseio. Portanto, recomenda-se que essas embalagens sejam descartadas de forma ambientalmente adequada, preferencialmente por meio de coleta seletiva e processos de reciclagem, em conformidade com a legislação vigente e com os princípios da Política Nacional de Resíduos Sólidos (Lei nº 12.305/2010).

15. DO POSICIONAMENTO CONCLUSIVO SOBRE A ADEQUAÇÃO DA CONTRATAÇÃO PARA O ATENDIMENTO DA NECESSIDADE A QUE SE DESTINA (ART.18, §1º, INCISO XIII)

Os estudos preliminares realizados no âmbito deste Estudo Técnico Preliminar demonstram que a contratação proposta é plenamente viável, apresentando condições favoráveis para o atendimento das necessidades da rede municipal de ensino e para o alcance dos resultados esperados. A análise técnica, econômica

e normativa do objeto confirma a adequação da solução e sua coerência com os princípios da eficiência, legalidade e interesse público.

Diante do exposto, o responsável pela elaboração do presente estudo declara ser viável a contratação nos moldes definidos, recomendando seu prosseguimento pelas instâncias competentes. Assim, a Secretaria Municipal de Educação de Cajati/SP defere a viabilidade técnica da aquisição de gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros aqui proposta, autorizando a continuidade das etapas subsequentes do processo licitatório.



VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: 9E06-2472-3BA1-1999

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:



EDIVAN LIMA DE MATTOS (CPF 441.XXX.XXX-24) em 26/08/2025 18:09:01 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://cajati.1doc.com.br/verificacao/9E06-2472-3BA1-1999>



Prefeitura
CAJATI

Memorando 10- 8.048/2025

1Doc

De: Rafael L. - SEDUC-DAAF-DAE

Para: Envolvidos internos acompanhando

Data: 08/12/2025 às 12:01:34

Setores envolvidos:

SEADM, SEDUC, SEADM-DAGEP, SEADM-DESUP, SEDUC-DAAF-DCC, SEDUC-DAAF, SEDUC-DAAF-DAE

DFD-HORTI-FRUTI GRANJEIROS

Boa tarde. Segue o TR solicitado com correção de assinatura

—

Atenciosamente

Secretaria Municipal de Educação

Rafael Pires Lopes

Chefe de Divisão de Alimentação Escolar

Anexos:

01_TR_HORTIFRUTI_DAE_.pdf



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

TERMO DE REFERÊNCIA HORTIFRUTIGRANJEIROS

1) DEFINIÇÃO DO OBJETO

Contratação de empresa especializada para o fornecimento in loco de gêneros hortifrutigranjeiros, destinados à composição do cardápio da alimentação escolar da rede pública municipal de ensino de Cajati/SP, conforme demonstrado em estudo técnico preliminar que evidencia a viabilidade técnica e a razoabilidade da presente contratação.

1.1) QUANTITATIVOS

Item	QTDE	UNID	DESCRIÇÃO
1	200	Kg	Abacate, de primeira, tipo quintal ou geada, tamanho (de 600 a 1.000g por unidade) e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta. Não pode apresentar defeitos graves como dano por praga, fermento, passado, podridão ou queimado do sol.
2	4.000	kg	Abacaxi pérola, gráudo. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega (acima de 12º Brix), em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Cada unidade deve pesar de 1,2 a 1,5kg (Tipo 12).
3	1.500	Kg	Abóbora paulista de 1ª qualidade, com peso médio de 1 kg cada unidade, madura e seca; tamanho e coloração uniformes, suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; sem a presença de material terroso; sem defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes).
4	1.500	Kg	Abobrinha italiana de 1ª qualidade, tipo Extra A (de 17 a 22 cm de comprimento); tamanho e coloração uniformes, firmes, suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; material terroso; defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

			origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes).
5	800	Kg	Acelga de 1ª qualidade, tipo extra (cerca de 2 kg por unidade), isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (folhas queimadas, cortadas). Sem excesso de folhas externas.
6	1.000	Kg	Alface crespa, extra (cerca de 400g por unidade), fresca, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvida sem passar do ponto de colheita, isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos ou mecânicos (folhas queimadas, cortadas).
7	1500	kg	Alho inteiro descascado, acondicionado em pacotes plásticos atóxicos devidamente identificados pelo fabricante, apresentando informações de procedência, lote, validade e outras informações conforme a legislação vigente, lacrados, contendo 1 kg do produto. O produto não poderá apresentar grãos amolecidos, com mofo ou bolor, com sinais de apodrecimento ou brotamento. A validade mínima no momento da entrega deverá ser de 10 dias.
8	6.000	Kg	Banana tipo nanica; de 1ª qualidade, em pencas, frutas com tamanho e coloração uniformes, com ponta verde, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte. Deve ser maturada em câmara. No momento da entrega deve estar em ponto de amadurecimento ideal para consumo um dia depois. Gramagem mínima de 120g por unidade, 20cm de comprimento e 35mm de diâmetro.
9	6.000	Kg	Banana tipo prata; de 1ª qualidade, em pencas, frutas com tamanho e coloração uniformes, com ponta verde, com polpa firme e intacta, devendo ser bem desenvolvida, sem danos físicos ou mecânicos oriundos





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

			do manuseio e transporte. Deve ser maturada em câmara. No momento da entrega deve estar em ponto de amadurecimento ideal para consumo um dia depois. Gramagem mínima de 100g por unidade, 16cm de comprimento e 32mm de diâmetro.
10	4.000	Kg	Batata baraka ou mundial, de 1ª qualidade, tipo Extra; firme e intacta; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes); tamanho e conformação uniformes; devendo ser graúda (com diâmetro equatorial acima de 70 mm) e limpa, sem brotamento.
11	1.000	Kg	Batata doce, de primeira, grupo rosada, extra AA (de 150 a 300 g por unidade), firme e intacta, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), tamanho uniforme, devendo ser graúda. Sem brotamentos.
12	1.500	Kg	Beterraba tipo Extra AA (de 91 a 110 mm de diâmetro equatorial) fresca, sem rama; compacta e firme; isenta de enfermidade; material terroso e umidade externa anormal; tamanho uniforme, coloração viva, isenta de partes secas e esbranquiçadas, sem lesões mecânicas, devendo ser suficientemente desenvolvidas.
13	300	Kg	Brócolis comum (ramoso), tipo especial, com peso médio por maço de 1000g. Em boas condições de consumo; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; coloração verde escuro. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte, sem flores e folhas amareladas. Maço com flores bem desenvolvidas.
14	600	Kg	Cará, de primeira, tipo extra (de 300 a 600 g por unidade), firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), sem podridão, sem deformações graves, devendo ser graúdo.
15	3.000	Kg	Cebola graúda (de 71 a 90 mm de diâmetro equatorial), subgrupo amarela; de primeira qualidade, compacta e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, perfurações e cortes, tamanho e coloração uniformes,



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

			sem brotamento, devendo ser bem desenvolvida, isenta de sujidades, parasitas e larvas.
16	4.000	Kg	Cenoura de primeira qualidade extra A (de 160 a 200 mm de comprimentos), sem rama, fresca, compacta e firme, sem lesões de origem física ou mecânica, rachaduras e cortes, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida. Deve apresentar coloração viva, isenta de partes secas e esbranquiçadas, sem bolores e umidade, sem deformação grave ou ferimentos, não lenhosa e com a presença de ápice.
17	400	Kg	Cheiro verde (1/2 salsinha + ½ cebolinha) fresco, em maços com cerca de 250g. Deve ser fresco, de primeira qualidade, devendo ser bem desenvolvido, isento de enfermidades, material terroso, folhas amareladas e murchas e umidade externa anormal, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte.
18	2.000	Kg	Chuchu de 1ª qualidade, extra A (de 250 a 450g por unidade), liso, com polpa intacta e limpa, de coloração verde clara; tamanho e coloração uniformes típicos da variedade, suficientemente desenvolvidos; sem brotos, manchas, bolores, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, machucados, manchas, bolores, perfurações e cortes na casca) ou outros defeitos que possam alterar sua aparência, livre da maior parte possível de terra aderente à casca e de resíduos de fertilizantes; isento de umidade externa anormal e enfermidades, sem material terroso; isento de defeitos graves que alterem a conformação e aparência; de colheita recente.
19	500	Kg	Couve-flor, de 1ª qualidade, tipo Extra (cerca de 1200g por unidade). Em boas condições de consumo; isenta de enfermidade; sem material terroso, bolores, umidade externa anormal, não devendo estar amarelada. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Unidade bem desenvolvida, sem defeitos graves. Isenta de folhas externas



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

20	800	Kg	Couve-manteiga de 1ª qualidade, tipo especial com maços de 600 a 700g cada. Folhas bem desenvolvidas, frescas, bem verdes, isentas de enfermidades, sem material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (folhas queimadas, cortadas), não podendo estar amarelas ou passadas.
21	600	Kg	Escarola, extra (acima de 500g por pé), fresca, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvida, isenta de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, sem danos físicos ou mecânicos (folhas queimadas, cortadas).
22	600	Kg	Inhame, de 1ª qualidade, Extra A (raízes acima de 100g), firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), devendo ser graúdo.
23	200	Kg	Kiwi, com cerca de 90g cada, grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes; devendo ser bem desenvolvido.
24	1.500	Kg	Laranja Pêra, tipo 12 dúzias (caixa), pesando de 100 a 120g cada; fresca; livre de resíduos de fertilizantes, bolores, sujidades, material terroso, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura (sólidos solúveis acima de 10ºBrix), com polpa firme e intacta, deve ser rica em sumo (conteúdo de suco acima de 35%).
25	150	Kg	Limão tipo Tahiti. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, devendo estar rico em sumo; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

26	5.000	Kg	Maçã nacional (gala ou Fuji), calibre 180 (de 96 a 104g por unidade). Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacta e firme; isenta de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes.
27	4.000	Kg	Mamão Formosa, 1ª qualidade, com fruto maduro (100% da casca amarelada) pesando cerca de 1 kg por unidade. Em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte. Ponto de amadurecimento ideal para consumo no dia seguinte da entrega.
28	1.000	Kg	Mandioca tipo extra, firme. Suficientemente desenvolvida; isenta de enfermidades; sem material terroso em excesso; isento de defeitos graves que alterem a conformação e aparência; sem lesões de origem física e mecânica (rachaduras, perfurações e cortes). Polpa branco-amarelada isenta de manchas esverdeadas ou pontos escuros. As raízes deverão apresentar diâmetro equatorial de 40 a 50 mm. A embalagem deverá conter 1 kg do produto descascado . Rotulagem de acordo com a legislação vigente, contendo nome do fornecedor, origem, validade, condições de armazenamento.
29	200	Kg	Mandioquinha, de 1ª qualidade, tipo extra AAA (raízes com mínimo de 200g por unidade), firme e intacta, sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras, cortes), devendo ser graúda.
30	2.000	Kg	Manga Tommy, de 1ª qualidade, categoria extra, pesando cada uma entre 500 e 800g. Em boas condições de consumo, no ponto ideal de amadurecimento, compacta e firme; isenta de enfermidade, resíduos de fertilizantes, material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

31	50	Kg	Maracujá fresco, de 1ª qualidade, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro.
32	4.000	Kg	Melancia comum, de 1ª qualidade, categoria extra. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacta e firme; isenta de enfermidade; material terroso, bolores e umidade externa anormal. Polpa firme e intacta. Cada unidade deve pesar cerca de 7 a 10 kg. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
33	2.000	Kg	Melão de 1ª qualidade. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, em boas condições de consumo, compacto e firme; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Cada fruto deve pesar de 1100 a 1500g. Sem danos físicos e mecânicos oriundos de manuseio e transporte.
34	250	Bandeja	Milho em espiga. Espiga fresca, bem desenvolvida, com grãos suculentos e maduros. Livre da casca e do estigma. Em boas condições de consumo; isento de enfermidade; sem material terroso, bolores e umidade externa anormal; tamanho e coloração uniformes. Em bandeja contendo de 05 (cinco) a 06 (seis) unidades. Na identificação do produto deve constar a data de manuseio e a data de validade do produto.
35	600	CX	Morango, de 1ª qualidade, categoria extra, com unidades acima de 35 mm de diâmetro equatorial (com diferença de tamanhos entre os frutos de acordo com a categoria), livre de sujidades, parasitas e larvas, bolor e umidade excessiva, com cálice e sépalas, tamanho e coloração uniformes, devendo ser bem desenvolvido e maduro, com polpa firme e intacta, em bandeja contendo 250 a 300 gramas.
36	60.000	Unid.	Ovos de galinha; fresco; branco; grande; especial; pesando entre 55 (cinquenta e cinco) e 60 (sessenta) gramas por unidade; isento de sujidades, fungos,





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

			substâncias tóxicas, cor, odor e sabor anormais. As cascas devem apresentar-se íntegras, sem rachaduras, deformidades e cores anormais. Deve apresentar câmara de ar fixa com no máximo 6mm (seis milímetros) de altura, apresentar gema translúcida, firme e consistente, ocupando a parte central do ovo sem germe desenvolvido; a clara deve ser transparente, consistente, límpida, sem manchas ou turvação e com as calazas intactas. Acondicionado em bandejas de papelão forte, com divisões celulares para 30 unidades. Suas condições devem atender a Portaria nº 01, de 21 de fevereiro de 1990. Prazo de validade mínimo de 15 (quinze) dias a partir da data de entrega. A empresa produtora deve ser inspecionada por serviços oficiais.
37	1.000	Kg	Pepino comum de 1ª qualidade, categoria extra (frutos acima de 20 cm de comprimento); graúdo; com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).
38	1.000	kg	Pepino japonês, categoria extra AA (frutos entre 20 e 25 cm) com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).
39	400	Kg	Pêra tipo argentina, de 1ª qualidade, tipo 135 (peso médio por fruto 148g), apresentando tamanho e conformação uniformes; deve ser bem desenvolvida e madura no momento da entrega, com polpa intacta e firme, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte.
40	200	kg	Pêssego nacional, de 1ª qualidade, com peso unitário entre 90 e 125g, de polpa branca apresentando tamanho e conformação uniformes, devendo ser bem desenvolvida e madura no momento da entrega (sólidos solúveis acima de 10º Brix), com polpa intacta e firme, sem danos físicos ou mecânicos oriundos do manuseio e transporte.



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

41	600	kg	Pimentão verde, com coloração uniforme, Extra A, com tamanho médio entre 12 e 15 cm, frutos sem podridão, sem ferimentos, sem deformação grave, sem estarem murchos ou com doenças que comprometam a aparência, de aparência firme e intacto, sem excesso de material terroso ou umidade excessiva. Sem sujidades, parasitas ou larvas.
42	2.000	Kg	Repolho liso, fresco, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvido, compacto, firme e intacto, sem folhagens externas excessivas, sem lesões de origem física ou mecânica, perfuração e cortes, com unidades acima de 1500g.
43	500	Kg	Repolho roxo, fresco, de 1ª qualidade, devendo ser bem desenvolvido, compacto, firme e intacto, sem lesões de origem física ou mecânica, perfuração e cortes, com unidades acima de 1000g.
44	4.000	kg	Tangerina ponkan ou morgote de 1ª qualidade, com frutos apresentando diâmetro equatorial entre 70 e 80 mm, livre de sujidades, bolores, parasitas e larvas; tamanho e coloração uniformes; bem desenvolvida e madura, com polpa firme e intacta. Grau ótimo de amadurecimento no momento da entrega, com conteúdo de sólidos solúveis acima de 9ºBrix.
45	4.000	Kg	Tomate tipo Débora ou Pizzadoro, vermelho, com frutos coloridos (apresentando 90% da cor final), de 1ª qualidade; graúdo, com diâmetro equatorial mínimo de 60 mm; para salada, com polpa firme e intacta; isento de enfermidades, material terroso e umidade externa anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes). Grau de maturação ideal para consumo um ou dois dias após a entrega.
46	200	Kg	Uva Itália ou rubi, de 1ª qualidade, categoria extra; em cachos bem desenvolvidos. Bagos graúdos, com polpa firme e intacta; bem ligados ao cacho, isentos de enfermidades, material terroso e umidade externa



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

			anormal; livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).
47	1.000	Kg	Vagem tipo macarrão de 1ª qualidade, categoria extra (vagem acima de 15 cm de comprimento), isenta de enfermidades, sem material terroso, livre de resíduos de fertilizantes, sujidades, parasitas e larvas; sem lesões de origem física ou mecânica (rachaduras e cortes).

2) DAS DEFINIÇÕES

Art. 6º da lei 14.133/21 - Para os fins desta Lei, considera-se o inciso: XXIII -TERMO DE REFERÊNCIA

2.1) Alínea “b” FUNDAMENTAÇÃO DA CONTRATAÇÃO

A contratação de uma empresa para o fornecimento parcelado “in loco” de hortifrutigranjeiros para as Unidades Escolares pode ser baseada nos seguintes pontos:

- **Necessidade de Alimentação Saudável:** Garantir que os alunos tenham acesso a uma alimentação saudável e balanceada é essencial para o desenvolvimento físico e cognitivo. Produtos frescos e de qualidade contribuem para uma dieta nutritiva, impactando positivamente o desempenho escolar.
- **Logística e Frescor dos Produtos:** O fornecimento “in loco” permite que os produtos sejam entregues diretamente nas unidades escolares, garantindo maior frescor e qualidade. Isso é crucial para hortifrutigranjeiros, que são perecíveis e necessitam de manuseio adequado.
- **Eficiência e Planejamento:** A entrega parcelada facilita o planejamento e a gestão dos estoques, evitando desperdícios e garantindo que os produtos estejam sempre disponíveis conforme a demanda das escolas. Isso também permite uma melhor gestão financeira e orçamentária.
- **Conformidade Legal:** A contratação deve estar em conformidade com as normas e regulamentos vigentes, como a Lei de Licitações (Lei nº 8.666/1993) e a nova Lei de Licitações e Contratos Administrativos (Lei nº 14.133/2021), que estabelecem os procedimentos para a contratação de bens e serviços pela administração pública.
- **Impacto Social e Econômico:** A contratação de fornecedores locais pode estimular a economia regional, promovendo o desenvolvimento sustentável e gerando empregos na comunidade.

2.2) Alínea “c”: DESCRIÇÃO DA SOLUÇÃO COMO UM TODO





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

A solução a ser contratada consiste na aquisição de gêneros alimentícios hortifrutigranjeiros, destinados à composição do cardápio da alimentação escolar, previamente elaborado por nutricionista responsável, visando atender aos alunos da educação básica, incluindo creche, educação infantil e ensino fundamental, regularmente matriculados na rede pública do Município de Cajati/SP. Os produtos deverão obedecer às especificações técnicas descritas neste termo de referências. Os gêneros que se apresentarem em desacordo com os parâmetros estabelecidos poderão ser rejeitados, conforme avaliação técnica da equipe responsável, resguardando-se a conformidade com os padrões de qualidade, frescor e segurança alimentar exigidos pelo Programa Nacional de Alimentação Escolar (PNAE) e pelas normas sanitárias vigentes.

REPOSIÇÃO DO PRODUTO:

A empresa licitante ou fabricante deverá se comprometer a substituir ou repor o produto, em tempo hábil que não comprometa o andamento do serviço (tratar com a Nutricionista) quando:

- O produto não atender às especificações deste edital.
- Os produtos se apresentarem murchos, rachados, cortados, com lesão mecânica, podridão, material terroso.

As empresas vencedoras devem ter ciência que a qualquer momento uma visita técnica poderá ser solicitada pela Nutricionista Responsável Técnica da Alimentação Escolar do Município para avaliação do local de armazenamento dos produtos e para verificar o transporte dos mesmos.

AMOSTRAS:

- O vencedor da proposta deverá apresentar 01 (uma) amostra de cada produto em sua embalagem original para teste, no prazo previsto pelo Edital.
- Só será avaliada a amostra do vencedor no quesito preço. Caso essa seja reprovada, será avaliada a do segundo colocado, e assim por diante.

DOCUMENTOS:

O vencedor deverá apresentar os seguintes documentos, no ato da assinatura da Ata de Registro de Preços:

- 1) Alvará sanitário emitido por órgão competente, que comprove que a empresa foi vistoriada pelo serviço de inspeção federal, estadual ou municipal do setor de agricultura no prazo estabelecido oficialmente, demonstrando estar apta ao funcionamento regular.





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

- 2) No caso dos ovos, documento que comprove que a empresa produtora tem registro e é inspecionada por serviços oficiais.

2.4) Alínea “e” MODELO DE EXECUÇÃO DO OBJETO

1. Seleção e Contratação:
 - 1.1. Escolha do Fornecedor: Selecionar a empresa que melhor atende aos critérios estabelecidos.
 - 1.2. Formalização do Contrato: Firmar o contrato com a empresa selecionada, detalhando os termos e condições de fornecimento.
2. Execução do Fornecimento:
 - 2.1. Entrega Parcelada “In Loco”: Realizar a entrega dos produtos diretamente nas unidades escolares conforme o cronograma estabelecido pela secretaria de educação.
 - 2.2. Controle de Qualidade: Garantir que os produtos entregues atendam aos padrões de qualidade especificados.
3. Monitoramento e Avaliação:
 - 3.1. Acompanhamento Contínuo: Monitorar as entregas e a qualidade dos produtos de forma contínua.
 - 3.2. Avaliação Periódica: Realizar avaliações periódicas para verificar a conformidade com os termos do contrato e a satisfação das unidades escolares.

2.5) Alínea “f” MODELO DE GESTÃO DO CONTRATO

O objeto será acompanhado pela secretaria de educação que fará aquisição semanal dos produtos, através de pedidos parciais observando o cardápio estabelecido por nutricionista RT.

Após entrega, os fornecedores devem deixar, na Divisão de Alimentação Escolar na secretaria de educação, o romaneio com as assinaturas dos funcionários (as) que efetuaram o recebimento dos produtos.

A divisão de alimentação escolar ficará responsável por encaminhar as notas para pagamento.

Os fornecedores que não efetuarem a entrega na data estabelecida, em até 5 dias úteis após recebimento do pedido, receberão notificação, podendo ser encaminhados ao setor jurídico tendo que arcar com o descumprimento do contrato.

O contrato se fará em forma de ata SRP (sistema de registro de preço) por 1 ano podendo ser prorrogado pelo mesmo período.

2.6) Alínea “g” CRITÉRIOS DE MEDIÇÃO E DE PAGAMENTO





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

Os pagamentos serão efetuados sempre que o objeto for entregue em sua totalidade. A divisão de alimentação escolar dará continuidade no processo encaminhando a nota para pagamento sempre que houver a entrega do romaneio com todas as assinaturas comprovando recebimento por parte das escolas.

É fundamental ressaltar que as merendeiras/cozinheiras são treinadas e orientadas para tão recebimento e avaliação do objeto.

O prazo para entrega será de 5 dias úteis com tolerância máxima de 24h após esse período.

O prazo de pagamento será definido pela Secretaria de Finanças.

2.7) Alínea “h” FORMA E CRITÉRIOS DE SELEÇÃO DO FORNECEDOR

A empresa licitante deve proporcionar entrega de Gêneros Alimentícios, para atender as necessidades da Secretaria Municipal de Educação, conforme condições, quantidades, exigências e estimativas a serem estabelecidas no Termo de Referência.

O vencedor da proposta deverá apresentar 1 (uma) amostra de cada produto em sua embalagem original para teste, no prazo previsto pelo Edital.

As amostras deverão estar identificadas com data, assinatura e nome da empresa licitante. Não serão avaliadas as amostras que não estiverem identificadas ou fora de sua embalagem original. Só será avaliada a amostra do vencedor no quesito preço. Caso essa seja reprovada, será avaliada a do segundo colocado, e assim por diante.

A contratada deverá assumir a responsabilidade por todas as providências e obrigações estabelecidas na legislação específica sobre a qualidade e especificação dos produtos que serão entregues.

A contratada deverá fornecer diretamente o objeto, não podendo transferir a responsabilidade pelo objeto demandado para nenhuma outra empresa ou instituição de qualquer natureza.

A empresa deverá fornecer gêneros produzidos de acordo com as normas vigentes, especialmente as sanitárias, de boa qualidade e de excelente aceitação no mercado. Os itens deverão possuir garantia contra não conformidades de fabricação, a contar do recebimento definitivo dos mesmos, sendo esta garantia de sua total responsabilidade, inclusive os custos no que tange o transporte da CONTRATANTE à CONTRATADA e seu devido retorno a CONTRATANTE.

Os gêneros alimentícios deverão ser de primeira qualidade, atendendo ao disposto na legislação de alimentos com característica de cada produto (organolépticas, físico-químicas, microbiológicas, microscópicas, toxicológicas), estabelecida pela Agencia Nacional de Vigilância Sanitária – ANVISA, Ministério da Agricultura/Pecuária e Abastecimento e pelas Autoridades Sanitárias Locais para cada gênero descrito conforme tabela de especificação e quantidades e





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

registro no órgão fiscalizador da Secretaria Municipal de Educação, quando couber.

A contratada deverá prestar todos os esclarecimentos técnicos que lhe forem solicitados, relacionados com as características dos gêneros fornecidos.

A contratada deverá arcar com todas as despesas, diretas ou indiretas, decorrentes do fornecimento dos gêneros, sem qualquer ônus para a contratante.

A contratada deverá repetir procedimentos às suas próprias custas para correção de falhas verificadas, principalmente na hipótese de aquisição do objeto em desacordo com as condições pactuadas. Os riscos de impactos ocasionados devido a produção na indústria, as empresas deverão atentar para as práticas de mitigação dos impactos na produção, como as leis e Resoluções que orientam a produção sustentável dessas atividades.

2.8) Alínea “i” ESTIMATIVAS DO VALOR DA CONTRATAÇÃO

A estimativa do valor da contratação será definida com base em cotação atualizada dos itens, observando-se os acréscimos decorrentes do aumento previsto no número de matrículas para o ano letivo de 2025. Para fins de referência preliminar, utilizam-se os valores registrados na ata vigente no Município de Cajati/SP — ATA nº 14/2025, vinculada à licitação realizada em 16/01/2025, sob a sequência nº 92/2024 — como parâmetro orçamentário inicial, em conformidade com o disposto no art. 18, §1º, inciso VI da Lei nº 14.133/2021. Tal estimativa orienta o dimensionamento da despesa, garantindo o alinhamento da contratação às diretrizes legais, ao planejamento institucional e à realidade de consumo da rede escolar.

ITEM	QTDE	VALOR UNITÁRIO	VALOR TOTAL
1	200	R\$ 6,84	R\$ 1.368,00
2	4.000	R\$ 8,50	R\$ 34.000,00
3	1.500	R\$ 3,84	R\$ 5.760,00
4	1.500	R\$ 3,58	R\$ 5.370,00
5	800	R\$ 5,09	R\$ 4.072,00
6	1.000	R\$ 5,50	R\$ 5.500,00
7	1500	R\$ 28,90	R\$ 43.350,00
8	6.000	R\$ 3,75	R\$ 22.500,00
9	6.000	R\$ 4,95	R\$ 29.700,00
10	4.000	R\$ 4,28	R\$ 17.120,00
11	1.000	R\$ 3,84	R\$ 3.840,00
12	1.500	R\$ 3,84	R\$ 5.760,00





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

13	300	R\$ 9,84	R\$ 2.952,00
14	600	R\$ 12,84	R\$ 7.704,00
15	3.000	R\$ 4,89	R\$ 14.670,00
16	4.000	R\$ 3,55	R\$ 14.200,00
17	400	R\$ 17,84	R\$ 7.136,00
18	2.000	R\$ 4,70	R\$ 9.400,00
19	500	R\$ 9,40	R\$ 4.700,00
20	800	R\$ 6,65	R\$ 5.320,00
21	600	R\$ 6,45	R\$ 3.870,00
22	600	R\$ 9,84	R\$ 5.904,00
23	200	R\$ 23,84	R\$ 4.768,00
24	1500	R\$ 2,90	R\$ 4.350,00
25	150	R\$ 4,20	R\$ 630,00
26	5.000	R\$ 7,89	R\$ 39.450,00
27	4.000	R\$ 6,84	R\$ 27.360,00
28	1.000	R\$ 3,00	R\$ 3.000,00
29	200	R\$ 13,48	R\$ 2.696,00
30	2.000	R\$ 4,75	R\$ 9.500,00
31	50	R\$ 11,00	R\$ 550,00
32	4.000	R\$ 2,94	R\$ 11.760,00
33	2.000	R\$ 4,75	R\$ 9.500,00
34	250	R\$ 6,50	R\$ 1.625,00
35	600	R\$ 7,99	R\$ 4.794,00
36	60.000	R\$ 0,58	R\$ 34.800,00
37	1.000	R\$ 4,49	R\$ 4.490,00
38	1.000	R\$ 5,89	R\$ 5.890,00
39	400	R\$ 10,85	R\$ 4.340,00
40	200	R\$ 12,50	R\$ 2.500,00
41	600	R\$ 7,95	R\$ 4.770,00
42	2.000	R\$ 3,20	R\$ 6.400,00
43	500	R\$ 3,95	R\$ 1.975,00
44	4.000	R\$ 6,60	R\$ 26.400,00
45	4.000	R\$ 4,89	R\$ 19.560,00
46	200	R\$ 13,84	R\$ 2.768,00
47	1.000	R\$ 11,54	R\$ 11.540,00
		TOTAL	R\$ 499.612,00



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

2.9) Alínea “j” ADEQUAÇÃO ORÇAMENTÁRIA

As despesas decorrentes deste certame já previstos na dotação orçamentária de 2025

3) DAS SANÇÕES

No caso de não cumprimento do prazo de entrega do objeto constante na cláusula terceira, será aplicável à CONTRATADA multa moratória de valor equivalente a 5% ao mês, apurados desde a data prevista para tanto até a data de sua efetivação.

Parágrafo Único – Pela inexecução total ou parcial do Contrato, o Município de Cajati - SP poderá garantir a prévia defesa, aplicar à CONTRATADA as sanções previstas na Lei Nº. 14.133/21 incisos II, sendo que em caso de multa, esta corresponderá a 5% sobre o valor total do Contrato.

3.1) DAS OBRIGAÇÕES DA CONTRATADA DAS RESPONSABILIDADES DO CONTRATANTE E CONTRATADA

Constituem direitos da CONTRATANTE receber o objeto deste Contrato nas condições avançadas e da CONTRATADA perceber o valor ajustado na forma e prazo convencionados.

Parágrafo Primeiro – Constituem obrigações da CONTRATANTE:

- a) Efetuar o pagamento ajustado;
- b) Exercer a fiscalização dos serviços por técnicos especialmente designados,
- c) Facilitar por todos os meios o exercício das funções da Contratada, dando-lhes acesso a suas instalações, promovendo o bom entendimento entre seus funcionários e os empregados da Contratada e cumprindo suas obrigações estabelecidas no contrato;
- d) Assegurar o livre acesso dos empregados da Contratada a todos os locais onde se fizerem, necessários seus serviços;

Parágrafo Segundo – Constituem obrigações da CONTRATADA:

- a) Responsabilizar-se integralmente pelos serviços contratados, nos termos da legislação vigente;
- b) Dar ciência imediata e por escrito à Contratante sobre qualquer anormalidade que verificar na execução dos serviços;
- c) Prestar esclarecimentos que lhe forem solicitados e atender prontamente às reclamações sobre seus serviços;
- d) Prestar o serviço na forma ajustada;
- e) Atender aos encargos trabalhistas, previdenciários, fiscais e comerciais decorrentes da execução do presente Contrato;
- f) Manter durante toda a execução do Contrato, em compatibilidade com as obrigações assumidas, todas as condições de habilitação e qualificação exigidas na licitação;
- g)



PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

- h) Facilitar por todos os meios o exercício das funções de fiscalização da Contratante, dando-lhes acesso a suas instalações, promovendo o bom entendimento entre seus funcionários e os empregados da mesma e cumprindo suas obrigações estabelecidas no contrato;
- i) Apresentar, sempre que solicitado, durante a execução do Contrato, documentos que comprovem estar cumprindo a legislação em vigor quanto às obrigações assumidas na licitação, em especial encargos sociais, trabalhistas, previdenciários, tributários, fiscais e comerciais:
 - ✓ Certificado de regularidade de Débitos para com o INSS – CND;
 - ✓ Certificado de Regularidade relativo ao FGTS;
 - ✓ Certidão Negativa de Débito Trabalhista - CNDT, demonstrando situação regular no cumprimento dos encargos sociais instituídos por lei.

3.2) DA RESCISÃO

O presente Contrato poderá ser rescindido caso ocorram quaisquer dos fatos elencados na Lei Nº. 14.133/21. Parágrafo Único – A CONTRATADA reconhece os direitos da CONTRATANTE, em caso de rescisão administrativa prevista nos termos da Lei Nº. 14.133/21.

3.3) DA TRANSMISSÃO DE DOCUMENTOS

A troca eventual de documentos e cartas entre a CONTRATANTE e a CONTRATADA, será feita através de protocolo. Nenhuma outra forma será considerada como prova de entrega de documentos ou cartas.

3.4) DOS CASOS OMISSOS

Os casos omissos serão resolvidos à luz da Lei Nº. 14.133/21, e dos princípios de direito e também pelas Diretoria de Administração e Gabinete, e Procuradoria Jurídica Municipal.

4) DO FISCAL E GESTOR DE CONTRATO

O contrato será gerido pela Secretaria Municipal de Educação/Divisão de alimentação escolar.

5) LOCAL DE ENTREGA

As entregas deverão ser feitas de acordo com a requisição dentro do prazo previsto no Edital. A entrega será semanal, ponto a ponto (endereços em anexo). Todos os produtos deverão ser transportados em veículo com carroceria fechada, e em caixas plásticas higienizadas, conforme Portaria CVS 15, de 07/11/91. O motorista e o ajudante de transporte deverão estar devidamente uniformizados





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

para a entrega na Unidade. Nas unidades receptoras será conferida a qualidade dos produtos e a quantidade.

7) DA ACEITAÇÃO DO OBJETO

Os produtos poderão ser rejeitados, quando em desacordo com as especificações constantes neste termo de referência e na proposta, devendo ser substituídos no prazo de 2 (dois) dias, a contar da notificação da contratada, às suas custas, sem prejuízo da aplicação das penalidades.

Os produtos serão recebidos, após a verificação da quantidade e qualidade do mesmo e consequente aceitação de funcionário responsável

Na hipótese de a verificação a que se refere o subitem anterior não ser procedida dentro do prazo fixado, reputar-se-á como realizada, consumando-se o recebimento definitivo no dia do esgotamento do prazo.

O recebimento provisório ou definitivo do objeto não exclui a responsabilidade da contratada pelos prejuízos resultantes da incorreta execução do contrato.

9) DO PÚBLICO ALVO

Os principais beneficiários desse objeto de contratação são os alunos da educação básica (creches, pré-escolas e ensino fundamental) que frequentam as escolas do município de Cajati/SP. O cardápio deve ser elaborado observando a cultura alimentar local, o perfil epidemiológico dos estudantes e a vocação agrícola da região. Dessa forma, o público-alvo final são os próprios estudantes que se beneficiarão da alimentação escolar saudável e nutritiva.

Secretaria municipal de Educação e unidades escolares da rede pública de Cajati – SP.

10) PROPOSTA

Para elaboração dos preços as licitantes deverão informar o valor unitário dos produtos objeto licitação, contemplando todos os profissionais e serviços necessários.

11) PREÇO MÉDIO

A estimativa deste certame será de R\$ 499.612,00 (QUATROCENTOS E NOVENTA E NOVE MIL, SEISCENTOS E DOZE REAIS.)

12) DOCUMENTAÇÃO A SER ATENDIDA PELA CONTRATADA

O vencedor deverá apresentar os seguintes documentos, no ato da assinatura da Ata de Registro de Preços:

- 1) Alvará sanitário emitido por órgão competente, que comprove que a empresa foi vistoriada pelo serviço de inspeção federal, estadual ou





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

municipal do setor de agricultura no prazo estabelecido oficialmente, demonstrando estar apta ao funcionamento regular.

- 2) No caso dos ovos, documento que comprove que a empresa produtora tem registro e é inspecionada por serviços oficiais.





PREFEITURA DO MUNICÍPIO DE CAJATI

- ESTADO DE SÃO PAULO -

SECRETARIA MUNICIPAL DE EDUCAÇÃO

ANEXO I

ESCOLAS / COZINHA PILOTO / CRECHES	ENDEREÇO	TELEFONE
EM PROFº MARIO TADEU DE SOUZA (AREIA PRETINHA)	Estrada Municipal Takashi Fukuda s/nº - Vila Andréia	(13) 3854-3404
EMEB CAPITÃO BRAZ	Estrada Municipal Takashi Fukuda s/nº - Capitão Braz	(13) 3854-2043
EMEB BAIRRO SÃO JOSÉ	Rua São José – Bairro São José	(13) 3854-1622
EM PROFª Mª DA CONCEIÇÃO RODRIGUES DE ALCÂNTARA	Rua Iguape, nº 510 – Vila Vitória	(13) 3854-1799
EM PROFª SHIRLEI BUENO DE PAULA	BR-116 - Barra do Azeite	(13) 3854-6150
EM PROFº FRANCISCO JOSÉ DE LIMA JÚNIOR	Rua Silvério Lino, nº 426 – Vila Antunes	(13) 3854-1775
EM VEREADOR JOSÉ RODRIGUES DE FREITAS	BR-116, s/nº – Km 505 – Bairro Vila Tatu	(13) 3855-7149
EM VICTÓRIO ZANON	Av. Fernando Costa, nº 2356 – Bairro Parafuso	(13) 3854-4053
EMEIR JOAQUIM DA COSTA GUIMARÃES (FORQUILHA)	Rua Beira Rio – Forquilha	-
EMEI GENTE INOCENTE	Rua Aguaí, s/nº – Vila Antunes	(13) 3854-1732
EMEIF ANNA MARIA CHAVES	Rua Indiara, nº 86 - Jd. Ana Maria	(13) 3854-2668
EMEI PEDACINHO DO CÉU	Rua Safira nº 11 - Vila Antunes	(13) 3854-0548
EM REINO ENCANTADO	Rua dos Trabalhadores, nº250 - Centro	(13) 3854-4535
COZINHA PILOTO	Rua Escolástica, nº 268 – Bico do Pato	(13) 3854-1774
CRECHE SONHO ENCANTADO – UNIDADE VL.ANTUNES	Rua Roma, s/nº – Vila Antunes	(13) 3854-4645
CRECHE SONHO ENCANTADO – UNIDADE PARAFUSO	Av. Fernando Costa, s/nº - Bairro Parafuso	(13) 3854-4606
ALMOXARIFADO CENTRAL	Rua Darci Bueno da Cruz, nº 200 - Bico do Pato	(13) 3854-2079
APAE	Rua Frutuoso de Moraes s/n – Bico do Pato	(13) 38542060





VERIFICAÇÃO DAS ASSINATURAS



Código para verificação: 8551-160F-D240-54F6

Este documento foi assinado digitalmente pelos seguintes signatários nas datas indicadas:



AUGUSTO SBRISSE NETO DA COSTA (CPF 274.XXX.XXX-37) em 08/12/2025 12:03:17 GMT-03:00

Papel: Parte

Emitido por: Sub-Autoridade Certificadora 1Doc (Assinatura 1Doc)

Para verificar a validade das assinaturas, acesse a Central de Verificação por meio do link:

<https://cajati.1doc.com.br/verificacao/8551-160F-D240-54F6>